

Garant**GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
4/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207473 4/6
GTIN	4062406130305
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és **melegkeménység**.

Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Korrektúra tényező v _c értékhez	1,25
Előtolás f _z másolómaráshoz INOX-ban < 900 N/mm ²	0,013 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	45 fok
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm ²	0,012 mm
Teljes hossz L	54 mm
Élhossz L _c	8 mm
Vágóél Ø D _c	4 mm
Rádiusz R	2 mm

Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Adatlap

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB