

Garant**GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207473 2
GTIN	4062406130251
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és **melegkeménység.**

Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm.**

Műszaki leírás

Élhossz L_c	4 mm
Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	50 mm
Spirálszög	45 fok
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	2 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Rádiusz R	1 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

