

**Garant****GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:  
5/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség** és **melegkeménység**.

**Magas forgácsolási sebességekkel** használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélézéshez INOX-ban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	54 mm
Élhossz $L_c$	9 mm
Vágóél Ø $D_c$	5 mm
Korrekció tényező $v_c$ értékhez	1,25
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	2,5 mm

Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

## Adatlap

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB