

**Garant****GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207473 4      |
| GTIN              | 4062406130299 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség** és **melegkeménység**.

**Magas forgácsolási sebességekkel** használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Műszaki leírás**

|   |             |
|---|-------------|
| Teljes hossz L  | 54 mm       |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 4 mm        |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 8 mm        |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,012 mm    |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,013 mm    |
| Fogak száma Z   | 4           |
| Spirálszög  | 45 fok      |
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 4 mm        |
| Rádiusz R   | 2 mm        |
| Sorozat   | Master Inox |
| Bevonat   | TiAlN       |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                              |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                   |
| Típus                                  | N                                |
| Tűrés névleges Ø                       | f8                               |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál      |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,05 \times D$ szélezésnél      |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6-tal              |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                              |
| Színes gyűrű                           | kék                              |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 250 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 230 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | M       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő                        | alkalmas              |           |         |

