

**Garant****GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207474 3
GTIN	4062406130411
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

HPC maró új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal a kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.**

**Magas forgácsolási sebességekkel** használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Teljes hossz L	60 mm
Spirálszög	45 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	5 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Rádiusz R	1,5 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

