

Garant**GARANT Master INOX VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207474 8
GTIN	4062406130480
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal a kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény érdekében különböző rozsdamentes acéloknál.

Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.

Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban < 900 N/mm ²	0,028 mm
Spirálszög	45 fok
Szár Ø D_s	8 mm
Vágóél Ø D_c	8 mm
Élhossz L_c	12 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm ²	0,025 mm
Rádiusz R	4 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB