

## VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,8mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	123108 3,8
GTIN	4045197450302
Árucikk kategória	12E

### Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma rövid forgácsot eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 123109 sz.

### Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	43 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	81 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	37,3 mm
Bevonat	TiN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		