



## VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,1mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122664 1,1    |
| GTIN              | 4045197595959 |
| Árucikk kategória | 12E           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122666 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122668 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 7,4 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø  $D_s$ : 4 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm/ford,

### Műszaki leírás

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Névleges Ø $D_c$           | 1,1 mm |
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 9 mm   |
| Szártűrés                  | h6     |

|  |                  |
|--|------------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2                |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,02 mm/ford,    |
| Tűrés névleges Ø                               | m7               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 4 mm             |
| Teljes hossz L                                 | 45 mm            |
| Szabvány                                       | DIN 6537         |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 7,4 mm           |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 6×D              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű                                   | kék              |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| GG                            | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Levegő           | alkalmas |