

VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,5mm



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 123108 8,5 |
| GTIN | 4045197450654 |
| Árucikk kategória | 12E |

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcsialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma rövid forgácsot eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $LC = L2 + 1,5 \times DC$. ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 123109 sz.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 95 mm |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 8,5 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 142 mm |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 82,3 mm |
| Bevonat | TiN |

| | |
|----------------|------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 8xD |
| Csúcscső | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HE, h6 |
| Belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 135 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 105 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |