

**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122355 3,5    |
| GTIN              | 4045197392008 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122508 sz.**

**Műszaki leírás**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                          | 3,5 mm        |
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 20 mm         |
| Vágóélek száma Z                          | 2             |
| Szártűrés                                 | h6            |
| Tűrés névleges Ø                          | h7            |
| Szár Ø $D_s$                              | 6 mm          |
| Teljes hossz L                            | 62 mm         |
| Szabvány                                  | DIN 6537 K    |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$     | 14,8 mm       |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Bevonat        | TiN              |
| Szerszámanyag  | VHM              |
| Kivitel        | 4xD              |
| Csúcsszög      | 140 fok          |
| Szár           | DIN 6535 HE, h6  |
| Belső hűtés    | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű   | zöld             |
| Termék fajtája | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 240 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |