

**TMSERROR, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1855 M10
GTIN	4045197735126
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Form C** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Magfurat Ø	8,5 mm
Szár négyszög □	8 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 371
Teljes hossz L	100 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Tartalom	10

Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

## Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M10

135855 M10