

**TMSERROR, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M5
GTIN	4045197734884
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

**Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H**

**Műszaki leírás**

Magfurat $\varnothing$	4,2 mm
Forgácshornyok száma	2
Teljes hossz L	70 mm
Szár négyszög $\square$	4,9 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,8 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menet $\varnothing$	5 mm
Szabvány	DIN 371

Menetmélység	15 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M5
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

## Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M5

132645 M5