

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø D: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1054 18
GTIN	4045197735850
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

Mint a 203054 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Tartalma:

5 darab.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	18 mm
Előtolás f _z szélézéshez acélban < 900 N/mm ²	0,13 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03

Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Élhossz L_c	32 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak $\varnothing D_1$	17,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Teljes hossz L	92 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	50 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 18 mm

203054 18