

**TMSERROR, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M12
GTIN	4045197734921
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

**Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H**

**Műszaki leírás**

Menet Ø	12 mm
Szerszámanyag	HSS E
Magfurat Ø	10,2 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	110 mm
Szabvány	DIN 376

Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

## Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M12

132645 M12