

**TMSERROR, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M8
GTIN	4045197734907
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H

Műszaki leírás

Szerszámananyag	HSS E
Menet Ø	8 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	6,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Magfurat Ø	6,8 mm
Szabvány	DIN 371
Teljes hossz L	90 mm

Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M8

132645 M8