

HOLEX**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 D: 16Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1491 16M
GTIN	4045197735966
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Recés profillal nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális nagyoló maróként használható.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

Mint a 205492 sz.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	16 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L _c	48 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	110 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Tűrés névleges \varnothing	d11
Spirálszög	30 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 16M mm	205492 16M
-------------------------------------	------------