

**TMSERROR, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1855 M12
GTIN	4045197735133
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Form C** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Teljes hossz L	110 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Tartalom	10

Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M12

135855 M12