

**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 D: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1491 20
GTIN	4045197735973
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Recés profillal nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális nagyoló maróként használható.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

**Mint a 205492 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Teljes hossz L	104 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm

Tűrés névleges Ø	d11
Élhossz $L_c$	38 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	30 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 20 mm	205492 20
------------------------------------	-----------