

HOLEX**VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 3
GTIN	4045197735560
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Speciális TiSi bevonat.
Mint a 203014 sz.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	2,8 mm
Előtolás f _z szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,015 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L _c	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D _s	6 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Teljes hossz L	57 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 3 mm

203014 3