

**TMSERROR, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M4
GTIN	4045197734877
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Mint a 132645 sz. Túrési osztály: ISO 2 6H

Műszaki leírás

Teljes hossz L	63 mm
Magfurat Ø	3,3 mm
Menetemelkedés	0,7 mm
Szár Ø D _s	4,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Menet Ø	4 mm
Szerszámanyag	HSS E
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szár négyszög □	3,4 mm
Szabvány	DIN 371
Forgácshornyok száma	2

Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M4

132645 M4