

**HOLEX****VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 4
GTIN	4045197735577
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Speciális TiSi bevonat.**  
**Mint a 203014 sz.**

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	11 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	f8
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	17 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

## Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 4 mm

203014 4