

**TMSERROR, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1855 M3
GTIN	4045197735072
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Form C** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menetemelkedés	0,5 mm
Szár Ø D _s	3,5 mm
Magfurat Ø	2,5 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Szabvány	DIN 371
Teljes hossz L	56 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Tartalom	10

Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M3

135855 M3