

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø D: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1052 3
GTIN	4045197735652
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A maximálisan lehetséges megmunkálási mélységhez vegye figyelembe az L_c méret (élhossz) / Ø (névleges méret) arányt!

Mint a 203052 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Élhossz L_c	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	54 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Fogak száma Z	4

Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,13 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,03
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 3 mm

203052 3