

**VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 6
GTIN	4045197735591
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Speciális TiSi bevonat.**  
**Mint a 203014 sz.**

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm

Tűrés névleges Ø	f8
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

## Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 6 mm

203014 6