

**TMSERROR, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H

Műszaki leírás

Magfurat \varnothing	8,5 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög \square	8 mm
Szerszámanyag	HSS E
Vágóélek száma Z	3
Menet \varnothing	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	DIN 371
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M10

132645 M10