

**TMSERROR, Ø h10 DC: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1125 1
GTIN	4045197735997
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Mint a 207125 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1 mm
Fogak száma Z	2
Élhossz L_c	3 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Teljes hossz L	50 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	0,5 mm
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

VHM teljes rádiuszmaró Ø DC 1 mm

207125 1