

**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 D: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1491 8
GTIN	4045197735911
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Recés profillal nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális nagyoló maróként használható.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

**Mint a 205492 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,3 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	63 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	16 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	d11
Spirálszög	30 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 8 mm	205492 8
-----------------------------------	----------