

**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 D: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1491 10
GTIN	4045197735928
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Recés profillal nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális nagyoló maróként használható.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

Mint a 205492 sz.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	d11
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Szár Ø D _s	10 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L _c	22 mm
Spirálszög	30 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 10 mm	205492 10
------------------------------------	-----------