

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø D: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1054 6
GTIN	4045197735799
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

**Mint a 203054 sz.**

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Tartalma:**

5 darab.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	21 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Élhossz $L_c$	13 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	0 / -0,03
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\emptyset D_1$	5,5 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	6 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 6 mm

203054 6