

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

Mint a 203054 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Tartalma:

5 darab.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,03
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 10 mm

203054 10