

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø D: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1054 12
GTIN	4045197735829
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

**Mint a 203054 sz.**

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Tartalma:**

5 darab.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	83 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	38 mm
Élhossz $L_c$	26 mm

Nyak $\varnothing D_1$	11,5 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,3 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 12 mm

203054 12