

**VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm ill. col): 8,8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122772 8,8
GTIN	4062406149499
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

A szerszám kifejezetten belső hűtés nélküli furatmegmunkáláshoz készült. A **konkáv főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A **speciális csúcskialakítású** robusztus vágóél geometria és a 4 felületi köszörülés folyamatbiztos fúrást biztosított. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a rendkívül **kopásálló**, valamint **hőálló bevonat** kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 47,8 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	m7
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	47,8 mm
Szabvány	DIN 6537
Teljes hossz L	103 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	61 mm
Névleges $\varnothing D_c$	8,8 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	feltételesen alkalmas	60 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

