

**VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm ill. col): 9,2****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122773 9,2    |
| GTIN              | 4062406150976 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

A szerszám kifejezetten belső hűtés nélküli furatmegmunkáláshoz készült. A **konkáv főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A **speciális csúcskialakítású** robusztus vágóél geometria és a 4 felületi köszörülés folyamatbiztos fúrást biztosított. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a rendkívül **kopásálló**, valamint **hőálló bevonat** kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 47,2 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Teljes hossz L             | 103 mm   |
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 61 mm    |
| Szár Ø $D_s$               | 10 mm    |
| Szabvány                   | DIN 6537 |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,2 mm/ford,    |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 47,2 mm         |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 9,2 mm          |
| Vágóélek száma Z                               | 2               |
| Tűrés névleges Ø                               | m7              |
| Bevonat  | TiAlN           |
| Szerszámanyag                                  | VHM             |
| Kivitel  | 6xD             |
| Csúcsszög                                      | 140 fok         |
| Szár   | DIN 6535 HE, h6 |
| belső hűtés                                    | nem             |
| Színes gyűrű                                   | zöld            |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| GG                            | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |

