

**HOLEX****VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm ill. col): 4,2****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122773 4,2    |
| GTIN              | 4062406150396 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

A szerszám kifejezetten belső hűtés nélküli furatmegmunkáláshoz készült. A **konkáv főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A **speciális csúcs kialakítású** robusztus vágóél geometria és a 4 felületi köszörülés folyamatbiztos fúrást biztosított. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a rendkívül **kopásálló**, valamint **hőálló bevonat** kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 29,7 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 74 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|                  |        |
|------------------|--------|
| Vágóélek száma Z | 2      |
| Névleges Ø $D_c$ | 4,2 mm |
| Tűrés névleges Ø | m7     |
| Szár Ø $D_s$     | 6 mm   |
| Teljes hossz L   | 74 mm  |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 36 mm           |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 29,7 mm         |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/ford,   |
| Szabvány                                   | DIN 6537        |
| Bevonat                                    | TiAlN           |
| Szerszámanyag                              | VHM             |
| Kivitel                                    | 6xD             |
| Csúcscső                                   | 140 fok         |
| Szár                                       | DIN 6535 HE, h6 |
| belső hűtés                                | nem             |
| Színes gyűrű                               | zöld            |
| Termék fajtája                             | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | P       |
| GG                            | alkalmas              | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |

