

Garant**NC dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC mm ill. col: 1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	162900 1/4
GTIN	4062406146733
Árucikk kategória	110

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel a szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság érhető el. Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú éllel és balspirállal.

≤ Ø 1,7 méret 3 foggal; ≥ Ø 1,8 méret páros fogszámmal és egyenlőtlen fogosztással. ≤ Ø 3,7 méret kétoldali központosító csúccsal; ≥ Ø 3,8 méret kétoldali központosító furatokkal.

Dörzsár gyártási tűrés ill. éltűrés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

Figyelem:

Dörzsárat **1/100-os méreteken** lásd **162902 sz.** alatt.

Dörzsárat **megadott érték szerinti átmérőhöz és illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Col névleges Ø: 6,35 mm

Tűrés: H7

Élhossz L_c: 28 mm

Kinyúlási hossz L₁: 64 mm

Teljes hossz L: 101 mm

Vágóélek száma Z: 6

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Szártűrés	h6

Élhossz L_c	28 mm
Tűrés	H7
Kinyúlási hossz L_1	64 mm
Névleges $\varnothing D_c$	6,35 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Vágóélek száma Z	6
Teljes hossz L	101 mm
Col névleges \varnothing	6,35 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az \varnothing -nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	nem
Szár	DIN 1835 A, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		