

**Garant****NC dörzsár, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 7,48mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 162902 7,48   |
| GTIN              | 4062406142056 |
| Árucikk kategória | 110           |

**Leírás****Kivitel:**

**Dörzsárak mint a 162900 sz., azonban 1/100-os méretekben.**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel** a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság érhető el**. **Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Tűrésadatok:**

1,01 – 5,5 méret: gyártási- ill. vágóél tűrés **0 / +0,004 mm**.

5,51 – 12,05 méret: gyártási- ill. vágóél tűrés **0 / +0,005 mm**.

**Rendelési példa:**

Keresett Ø 6,24 mm - megrendelési adatok: Cikkszám 162902 6,24.

A szállított dörzsár 6,24 mm 0 / +0,005 mm tűréssel.

Szállítás rendelkezésre állástól függően raktárról vagy max.1 munkahét.

Az, hogy a kívánt illesztéshez melyik átmérő szükséges, az alábbi táblázatban található (231. oldal). Egy dörzsár gyakran további illesztéseket is lefed, mert a tűrésméretek átfedésben lehetnek egymással.

**Figyelem:**

Dörzsárakat egész számméretű és 1/10-es méretekben **H7 illesztéshez** lásd **162900 sz.**

Dörzsárakat **megadott érték** szerinti átmérőhöz és **illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>             | 72 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 6            |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Névleges $\varnothing D_c$                             | 7,48 mm         |
| Szár $\varnothing D_s$                                 | 8 mm            |
| Élhossz $L_c$  | 31 mm           |
| Teljes hossz L   | 109 mm          |
| Tűrés  | 0 / 0,005       |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\varnothing$ -nél | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat  | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag  | HSS E           |
| Szabvány   | Gyári szabvány  |
| belső hűtés  | nem             |
| Szár   | DIN 1835 A, h6  |
| Felhasználás furattípusnál                             | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű   | zöld            |
| Termék fajtája   | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 7 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Olaj             | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |