

**Garant****NC dörzsár, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 8,87mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 162902 8,87   |
| GTIN              | 4062406143442 |
| Árucikk kategória | 110           |

**Leírás****Kivitel:**

**Dörzsárak mint a 162900 sz., azonban 1/100-os méretekben.**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel** a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. **Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Tűrésadatok:**

1,01 – 5,5 méret: gyártási- ill. vágóél tűrés **0 / +0,004 mm.**

5,51 – 12,05 méret: gyártási- ill. vágóél tűrés **0 / +0,005 mm.**

**Rendelési példa:**

Keresett Ø 6,24 mm - megrendelési adatok: Cikkszám 162902 6,24.

A szállított dörzsár 6,24 mm 0 / +0,005 mm tűréssel.

Szállítás rendelkezésre állástól függően raktárról vagy max.1 munkahét.

Az, hogy a kívánt illesztéshez melyik átmérő szükséges, az alábbi táblázatban található (231. oldal). Egy dörzsár gyakran további illesztéseket is lefed, mert a tűrésméretek átfedésben lehetnek egymással.

**Figyelem:**

Dörzsárakat egész számméretű és 1/10-es méretekben **H7 illesztéshez** lásd **162900 sz.**

Dörzsárakat **megadott érték** szerinti átmérőhöz és **illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Élhossz L <sub>c</sub>    | 36 mm   |
| Szár Ø D <sub>s</sub>     | 10 mm   |
| Névleges Ø D <sub>c</sub> | 8,87 mm |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Kinyúlási hossz $L_1$                      | 83 mm           |
| Teljes hossz L                             | 125 mm          |
| Tűrés                                      | 0 / 0,005       |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ford,   |
| Vágóélek száma Z                           | 6               |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél  | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat                                    | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                              | HSS E           |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány  |
| belső hűtés                                | nem             |
| Szár                                       | DIN 1835 A, h6  |
| Felhasználás furattípusnál                 | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                               | zöld            |
| Termék fajtája                             | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 7 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Olaj             | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |