

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 6/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206255 6/0,5
GTIN	4062406156213
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Élhossz DIN 6527 szerint.

Minden méret DIN szerint.

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Felhasználás:**

Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás $f_z$ szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,5 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø $D_s$	6 mm
Nyak Ø $D_1$	5,8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Élhossz $L_c$	13 mm
Spirálszög	42 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB