

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 12/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206255 12/1,0
GTIN	4062406156282
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Élhossz DIN 6527 szerint.

Minden méret DIN szerint.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Felhasználás:

Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,15 mm
Teljes hossz L	83 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Élhossz L_c	26 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Fogak száma Z	3

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	42 fok
Nyak $\varnothing D_1$	11,8 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB