

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206257 10/1,0
GTIN	4062406156404
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Élhossz DIN 6527 szerint.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Felhasználás:

Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz a forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,11 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D_c	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Élhossz L_c	22 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	42 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB