

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/5,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206255 20/5,0
GTIN	4062406156343
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Élhossz DIN 6527 szerint.

Minden méret DIN szerint.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Felhasználás:

Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**.

Műszaki leírás

Nyak Ø D_1	19,8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél rádiusz R_1	5 mm
Vágóél Ø D_c	20 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,22 mm
Spirálszög	42 fok
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L_c	41 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm

Szár Ø D _s	20 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,25 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB