

**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122355 11,5
GTIN	4045197393739
Árucikk kategória	12E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122508 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ford,
Névleges Ø D_c	11,5 mm
Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	102 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	37,8 mm

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	S
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		