

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 20 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 9,51-11,5mm****Rendelési adatok**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Rendelés száma    | 125044 9,51-11,5 |
| GTIN              | 4062406160135    |
| Árucikk kategória | 11E              |

**Leírás****Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Fúró tűrése (névleges Ø): m7.

Első lépcső tűrése (névleges Ø D<sub>2</sub>): h7.

**Figyelem:**

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

**Műszaki leírás**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h7    | 12 mm            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 55 mm            |
| Teljes hossz L                              | 102 mm           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm            |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/ford,    |
| Fogak száma Z                               | 3                |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Lépcsőmagasság L <sub>1</sub> min - max     | 11,5 - 30,25 mm  |

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Névleges $\varnothing D_c$   | 9,51 - 11,5 mm  |
| Sorozat                      | Master Steel    |
| Bevonat                      | TiAlN           |
| Szerszámanyag                | VHM             |
| Szabvány                     | Gyári szabvány  |
| Tűrés névleges $\varnothing$ | m7              |
| Csúcsszög                    | 145 fok         |
| Szár                         | DIN 6535 HA, h6 |
| Süllyesztő lépcső szöge      | 90 fok          |
| Forgácsolási stratégia       | HPC             |
| Színes gyűrű                 | zöld            |
| Termék fajtája               | Lépcsős fúró    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 160 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | S       |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 80 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |

