

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 15 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 13,51-15,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-------------------|
| Rendelés száma | 125043 13,51-15,5 |
| GTIN | 4062406160050 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

Figyelem:

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

Műszaki leírás

| | |
|---|------------------|
| Teljes hossz L | 115 mm |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácshorony hossza L _c | 65 mm |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,56 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7 | 16 mm |
| Lépcsőmagasság L ₁ min - max | 15,5 - 33,75 mm |
| Névleges Ø D _c | 13,51 - 15,5 mm |

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Csúcsszög | 145 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Lépcsős fúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 40 m/min | S |
| GG | alkalmas | 130 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 80 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |

