

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 3 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 11,51-13,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125040 11,51-13,5
GTIN	4062406159740
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

Figyelem:

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	60 mm
Fogak száma Z	3
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár Ø D_s	14 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,5 mm/ford,
Ø D_2 2. lépcső letöréssel h7	14 mm
Teljes hossz L	107 mm
Lépcsőmagasság L_1 min - max	13,5 - 33 mm
Névleges Ø D_c	11,51 - 13,5 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

