

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 10 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 9,51-11,5mm****Rendelési adatok**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Rendelés száma    | 125042 9,51-11,5 |
| GTIN              | 4062406159931    |
| Árucikk kategória | 11E              |

**Leírás****Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

**Figyelem:**

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

**Műszaki leírás**

|   |                  |
|---|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm            |
| Teljes hossz L                              | 102 mm           |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/ford,    |
| Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h7    | 12 mm            |
| Fogak száma Z                               | 3                |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 55 mm            |
| Lépcsőmagasság L <sub>1</sub> min - max     | 11,5 - 30,25 mm  |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 9,51 - 11,5 mm   |

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Sorozat                 | Master Steel    |
| Bevonat                 | TiAlN           |
| Szerszámanyag           | VHM             |
| Szabvány                | Gyári szabvány  |
| Tűrés névleges Ø        | m7              |
| Csúcsszög               | 145 fok         |
| Szár                    | DIN 6535 HA, h6 |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok          |
| Forgácsolási stratégia  | HPC             |
| Színes gyűrű            | zöld            |
| Termék fajtája          | Lépcsős fúró    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 160 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 90 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas     | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas     | 40 m/min       | S       |
| GG                            | alkalmas     | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas     | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |

