

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 15 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 15,51-17,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125043 15,51-17,5
GTIN	4062406160067
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

**Figyelem:**

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	73 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h7	18 mm
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Teljes hossz L	123 mm
Lépcsőmagasság L <sub>1</sub> min - max	17,5 - 40,15 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	15,51 - 17,5 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

