

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 3 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 13,51-15,5mm****Rendelési adatok**

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Rendelés száma    | 125040 13,51-15,5 |
| GTIN              | 4062406159757     |
| Árucikk kategória | 11E               |

**Leírás****Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

**Figyelem:**

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

**Műszaki leírás**

|   |                  |
|---|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 16 mm            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 65 mm            |
| Teljes hossz L                              | 115 mm           |
| Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h7    | 16 mm            |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Fogak száma Z                               | 3                |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,56 mm/ford,    |
| Lépcsőmagasság L <sub>1</sub> min - max     | 15,5 - 33,75 mm  |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 13,51 - 15,5 mm  |

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Sorozat                 | Master Steel    |
| Bevonat                 | TiAlN           |
| Szerszámanyag           | VHM             |
| Szabvány                | Gyári szabvány  |
| Tűrés névleges Ø        | m7              |
| Csúcsszög               | 145 fok         |
| Szár                    | DIN 6535 HA, h6 |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok          |
| Forgácsolási stratégia  | HPC             |
| Színes gyűrű            | zöld            |
| Termék fajtája          | Lépcsős fúró    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 160 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | S       |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |

