

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 3 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 8,51-9,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125040 8,51-9,5
GTIN	4062406159726
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

Figyelem:

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,44 mm/ford,
Fogak száma Z	3
Forgácshorony hossza L _c	47 mm
Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7	10 mm
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Teljes hossz L	89 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Lépcsőmagasság L ₁ min - max	9,5 - 25,85 mm
Névleges Ø D _c	8,51 - 9,5 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

