

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró konfigurálható 20 darabos mennyiségtől, TiAlN, Névleges Ø tartomány min. - max.: 6,51-7,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125044 6,51-7,5
GTIN	4062406160104
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Lépcsős fúró, az Ön értékei szerint készre köszörülve.

Furatok és 90°-os süllyesztések létrehozásához egy műveletben szerszámcsere nélkül.

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Fúró tűrése (névleges Ø): m7.

Első lépcső tűrése (névleges Ø D₂): h7.

Figyelem:

A névleges Ø és lépcsőhossz konfigurálható (szabadon megválasztható a táblázat szerinti tartományban) és az értékek szerint köszörült.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,37 mm/ford,
Szár Ø D _s	8 mm
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácshorony hossza L _c	41 mm
Fogak száma Z	3
Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7	8 mm
Teljes hossz L	79 mm
Lépcsőmagasság L ₁ min - max	7,5 - 22,55 mm

Névleges $\varnothing D_c$	6,51 - 7,5 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \varnothing	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

